



ATLANTIS-PAK
Líder en soluciones
innovadoras de envasado

FILMS **AMISTYLE**

AMISTYLE BP/CP

PARA ENVASADO FLOW-PACK

Normativa tecnológica



1. FINALIDAD

Este reglamento tecnológico describe el proceso de envasado de productos alimenticios utilizando los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP**.

Los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** son films multicapa, estancos al vapor y al gas, termosoldables, fabricados con poliamida, poliolefina, tereftalato de polietileno, EvOH y adhesivo (polietileno modificado) aprobados para su uso en la industria alimentaria por el Ministerio de Salud de la Federación de Rusia. La calidad de las materias primas utilizadas para la fabricación de los films está confirmada por certificados de calidad rusos e internacionales.

Los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** se fabrican según la tecnología original y están diseñados para el envasado de diversos productos alimenticios (productos cárnicos, carne refrigerada y congelada, carne de ave refrigerada y congelada, embutidos y productos delicatessen, pescado refrigerado y congelado, queso y productos de queso) para aumentar la vida útil.

Los films **AMISTYLE BP, AMISTYLE CP** están diseñadas para funcionar en máquinas de envasado de alta velocidad de tipo horizontal y vertical y pueden utilizarse tanto para el envasado de piezas (individuales) como de grupos.

La caducidad de los productos alimenticios embalados con los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** es establecida por el fabricante y acordada en el orden determinado por la legislación.

2. PROPIEDADES Y VENTAJAS

La combinación de diferentes materiales poliméricos en la estructura de los films **AMISTYLE** proporciona:

- excelente soldabilidad en una amplia gama de temperaturas, envase herméticamente cerrado para proteger los productos de influencias externas;
- alta resistencia para garantizar la seguridad de los productos envasados durante el transporte y el almacenamiento;
- aspecto atractivo de los productos envasados gracias a su gran transparencia y brillo;
- altas propiedades de barrera contra el oxígeno y el vapor de agua, lo que permite alcanzar una vida útil máxima;



Así, la combinación de distintos materiales poliméricos en la estructura del film garantiza la seguridad de los productos, prolongando su vida útil y permitiendo envasar productos alimenticios de distintos tamaños y formas en equipos automáticos de alta velocidad.

La ausencia de sustancias cloradas en la composición aumenta el respeto por el medio ambiente de los films **AMISTYLE** - por ser la eliminación de envases sin cloro menos perjudicial para el medio ambiente.

La información sobre las características técnicas de los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** figura en las Especificaciones del producto.

3. SURTIDO

Tabla 1 - Surtido de los films Amistyle para el envasado flow-pack

Tipo del film	Espesor nominal, μm	Anchura, mm	Metraje estándar en rollo, m
Amistyle CP-40	40	200 - 1300	1000
Amistyle CP-50	50	200 - 1300	1000
Amistyle BP-60	60	250 - 470	1000
		471 - 1000	500
Amistyle BP-90	90	250 - 1000	500
Amistyle BP-110	110	250 - 1000	500

Color: incoloro

Marcaje: es posible la impresión monocolor, multicolor o a todo color con tintas volátiles de base disolvente.

Formas de entrega: rollos en bobinas de cartón de 76 mm de diámetro.



4. TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN DEL FILM

4.1. Almacenamiento y transporte del film

4.1.1. Almacenar los films en locales cerrados y secos. El almacenamiento debe llevarse a cabo a una distancia de al menos 800 mm de los dispositivos de calefacción, en ausencia de sustancias agresivas de olor fuerte, a una temperatura de +5°C a +35°C y humedad relativa no superior al 80%.

4.1.2. El film debe transportarse a temperaturas no superiores a 40°C, tampoco está permitido exponerlo directamente al sol.

4.1.3. El film almacenado a temperaturas inferiores a 0°C debe mantenerse a temperatura ambiente durante al menos 24 horas antes de su uso sin abrir el envase de fábrica.

4.2. Envasado de productos alimenticios

El envasado de productos alimentarios en los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** se realiza en una planta de producción cumpliendo los requisitos de las normas y reglamentos de seguridad alimentaria.

El envasado consiste en sellar a temperatura el producto en una bolsa hermética formada a partir de film en modo automático.

El proceso de envasado de productos alimentarios en los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** consiste en formar un envase hermético alrededor del producto a partir del film en modo automático y llenarlo con mezcla gaseosa.

Para garantizar un proceso de envasado estable del producto, seguirán los modos de funcionamiento del equipo de envasado recomendados por el fabricante.

El envasado flow-pack incluye etapas:

- formación de un envase correspondiente al tamaño del producto a partir del film;
- sellado del envase mediante soldadura;
- cortado - separando los envases unos de otros.

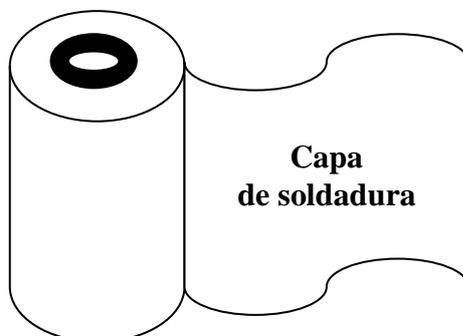
4.3. Formación y sellado del envase

El film debe instalarse en el equipo de soldadura automático de acuerdo con los requisitos del fabricante de este equipo según el esquema de llenado.



Los films **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** tienen una capa de polietileno (PE) termosoldable situada en la cara interna de la banda del film (Fig. 1).

Figura 1 - Rollo del film Amistyle



El apilamiento del producto en la cinta transportadora que alimenta el producto sobre el film **AMISTYLE** en la zona de formación de la máquina de envasado puede hacerse manual o automáticamente, cuando se apila el producto, es necesario asegurarse de que el tamaño del producto corresponde a la anchura del film. Debe evitarse que el producto penetre en la zona de soldadura del film, ya que esto puede provocar que el envase quede sin vacío.

Controlar que el film esté tenso durante el trabajo.

Los ajustes del equipo (temperaturas de soldadura, número de envases por minuto, etc.) se seleccionan individualmente.

La soldadura debe ser lisa y continua, con una huella clara del elemento de soldadura, sin signos de quemadura del film.

Si la calidad del sellado no es satisfactoria, deben comprobarse las temperaturas de ajuste.

La temperatura de soldadura del film **AMISTYLE** varía en función del tamaño, la forma del producto, la velocidad del equipo y el grosor del mismo film, oscilando entre 130 y 190°C (en rodillos de soldadura y mordazas de soldadura).

Tiempo en las mordazas de soldadura 1-2 s.

Para garantizar un proceso de envasado estable del producto, seguirán los modos de funcionamiento del equipo de envasado recomendados por el fabricante.

La zona de soldadura debe mantenerse limpia durante el trabajo, excluir la presencia de inclusiones extrañas, así como la fusión de la capa protectora del elemento calefactor.

En la estación de soldadura es necesario ajustar la cantidad de mezcla de gas en caso de envasado con gas modificado.

Se recomienda utilizar equipos de prueba de estanqueidad para comprobar la estanqueidad de las soldaduras.

A continuación, el producto envasado puede enviarse para su pesaje, etiquetado y posterior almacenamiento.

4.4. Transporte y almacenamiento de productos

El transporte y almacenamiento de los productos envasados con los films **AMISTYLE CP y BP** se realiza de acuerdo con la documentación normativa para estos productos (GOST, TU).

5. GARANTÍA DEL FABRICANTE

La vida útil del film **AMISTYLE CP y AMISTYLE BP** es de 2 años desde la fecha de fabricación hasta la fecha de uso, siempre que se respeten las condiciones de transporte y almacenamiento en los almacenes del consumidor y preservación de la integridad del embalaje de fábrica.

6. ANEXOS

Este documento no contiene anexos.



PCF Atlantis-Pak, LLC
346703, Rusia, región de Rostov, distrito de Aksai,
granj. Lenina, c/ Onuchkina, 72
Teléfono: +7 863 255-85-85 / +7 863 261-85-80
Fax: +7 863 261-85-79
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

