



**ATLANTIS-PAK**

Líder en soluciones  
innovadoras de envasado

FILMS **AMISTYLE**

# AMISTYLE CPE/CPP

Normativa tecnológica



## 1. FINALIDAD

Este reglamento tecnológico describe el proceso de envasado de productos alimenticios en bandejas utilizando los films **AMISTYLE CPE y AMISTYLE CPP**.

Los films **AMISTYLE CPE** y **AMISTYLE CPP** son films multicapa, termorretráctiles, estancos al vapor y al gas, termosoldables, fabricados con poliamida, poliolefina, tereftalato de polietileno, EvOH y adhesivo (polietileno modificado) aprobados para su uso en la industria alimentaria por el Ministerio de Salud de la Federación de Rusia. La calidad de las materias primas utilizadas para la fabricación de los films está confirmada por certificados de calidad rusos e internacionales.

Los films **AMISTYLE CPE** y **AMISTYLE CPP** es fabricada según su propia tecnología original y están diseñados para el envasado de productos alimenticios refrigerados (productos cárnicos, carne refrigerada, carne de ave refrigerada, embutidos y productos delicatessen, pescado refrigerado y productos de pescado, queso y productos de queso, productos culinarios, etc.) en bandejas utilizando un entorno gaseoso modificado para aumentar la vida útil.

Los films **AMISTYLE CPE** y **AMISTYLE CPP** están diseñados para su uso en selladoras de bandejas manuales, automáticas y semiautomáticas (termoselladoras de bandejas).

La caducidad de los productos alimenticios embalados con los films **AMISTYLE CPE** y **AMISTYLE CPP** es establecida por el fabricante y acordada en el orden determinado por la legislación.

## 2. PROPIEDADES Y VENTAJAS

La combinación de diferentes materiales poliméricos en la estructura de los films **AMISTYLE CPE/CPP** proporciona:

- alta transparencia y brillo del film, lo que crea un aspecto atractivo del envase;
- altas propiedades de barrera contra los gases, lo que permite preservar la composición del entorno gaseoso modificado en el interior del envase y lograr la máxima vida útil;
- propiedades de alta resistencia para la seguridad del envase en todas las fases de transporte y almacenamiento;
- excelente soldabilidad en una amplia gama de temperaturas con la formación de una soldadura herméticamente sellada.

La presencia de antivaho en la composición de los films **AMISTYLE CPE/ CPP** permite mantener una alta transparencia del envase ante fluctuaciones de temperatura, prolonga la vida útil del producto debido a la ausencia de condensación en el fondo del envase, preserva el aspecto estético del envase.

Las propiedades de retracción de los films **AMISTYLE CPE/ CPP** garantizan una tensión uniforme del film en la bandeja (efecto tambor).

La ausencia de sustancias cloradas en la composición del film aumenta el respeto por el medio ambiente de los films **AMISTYLE CPE/ CPP** – por ser la eliminación de envases sin cloro menos perjudicial para el medio ambiente.

La información sobre las características técnicas de los films **AMISTYLE CPE/ CPP** figura en las Especificaciones del producto.

### 3. SURTIDO

Tabla 1 – Surtido de los films para sellar bandejas

Tipo del film	Espesor, $\mu\text{m}$	Anchura, mm	Bobinado estándar en rollo, m
<b>AMISTYLE CPE-25</b>	25 $\pm$ 3	100-1400	2000
<b>AMISTYLE CPE-40</b>	40 $\pm$ 5	100-1300	1000
<b>AMISTYLE CPP-25</b>	25 $\pm$ 3	100-1400	2000
<b>AMISTYLE CPP-40</b>	40 $\pm$ 5	100-1300	1000

Color: incoloro

Marcaje: es posible la impresión monocolor, multicolor o a todo color con tintas volátiles de base disolvente.

Formas de entrega: rollos en bobinas de cartón de 76 mm de diámetro.

## 4. TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN DEL FILM

### 4.1. Almacenamiento y transporte del film

4.1.1. Almacenar los films en locales cerrados y secos. El almacenamiento debe llevarse a cabo a una distancia de al menos 800 mm de los dispositivos de calefacción, en ausencia de sustancias agresivas de olor fuerte, a una temperatura de +5°C a +35°C y humedad relativa no superior al 80%.

4.1.2. El film debe transportarse a temperaturas no superiores a 40°C, tampoco está permitido exponerlo directamente al sol.

4.1.3. El film almacenado a temperaturas inferiores a 0°C debe mantenerse a temperatura ambiente durante al menos 24 horas antes de su uso sin abrir el envase de fábrica.

## 4.2. Envasado de productos alimenticios

El envasado de productos alimentarios en los films **AMISTYLE CPE/ CPP** se realiza en una planta de producción cumpliendo los requisitos de las normas y reglamentos de seguridad alimentaria.

El film **AMISTYLE CPE** tiene una capa de polietileno (PE) termosoldable.

La película **AMISTYLE CPP** tiene una capa termosoldable de plastómeros de poliolefina apta para soldar con polipropileno (PP) y polietileno (PE).

La capa de soldadura se encuentra en el interior de la lámina del film.



Figura 1 – Localización de la capa de soldadura de la película de AMISTYLE

El film debe instalarse en el equipo sellador de bandeja de acuerdo con los requisitos del fabricante de este equipo según el esquema de llenado.

El proceso de envasado de productos alimentarios en bandejas de polímero utilizando el film **AMISTYLE CPE/ CPP** incluye las siguientes etapas:

- apilar productos en bandejas. El apilamiento de los productos en las bandejas puede hacerse manual o automáticamente, al apilar los productos es necesario asegurarse de que el tamaño del producto

corresponde al tamaño de la bandeja – el nivel del producto colocado en la bandeja debe ser inferior a la altura de la bandeja;

- colocar la bandeja con el producto en el asiento de la unidad de sellado;

- aspirar la bandeja e inyectar en ella una mezcla de gases según la receta. La relación recomendada entre el volumen de gas y el volumen de producto es de 1:1 a 1:2. Para sellar el recipiente sin que se deforme, la presión final del gas en la bandeja debe ser cercana a la presión atmosférica (1000 mbar). Para lograr la convexidad de la bandeja, la presión del gas debe ser ligeramente superior a la atmosférica;

- sellado de la bandeja con el film y cortado a lo largo del contorno de la bandeja. Debe evitarse que el producto penetre en la zona de soldadura del film y la bandeja, ya que esto puede provocar que el envase quede sin vacío. El producto a envasar no debe tener bordes afilados que puedan perforar el envase y degradar la calidad del producto con el paso del tiempo. Los parámetros de temperatura y tiempo de soldadura varían en función del estado del equipo y de las bandejas utilizadas.

Durante el funcionamiento, asegurarse de que el film esté tenso y cubra completamente la zona de sellado.

Los ajustes del equipo (temperatura de soldadura, tiempo de sellado, cantidad de mezcla de gas, etc.) se seleccionan individualmente, ya que el tipo de equipo, su estado técnico, las propiedades de las bandejas utilizadas y la naturaleza del producto que se va a envasar afectan a la calidad del envasado.

Para obtener un envase con efecto "soldadura en cierre", el film y las bandejas deben ser compatibles (tener la misma capa de soldadura):

El film **AMISTYLE CPE** se adhiere a la capa soldada de polietileno de la bandeja con un efecto de "soldadura en cierre". En determinadas condiciones, ajustando la temperatura y el tiempo de sellado, es posible obtener un efecto de "apertura fácil" del envase cuando se utilizan los films **AMISTYLE CPE** y bandejas con una capa de soldadura de polipropileno.

El film **AMISTYLE CPP** es capaz de soldarse con la capa soldada de polipropileno de la bandeja, así como con la capa soldada de polietileno de la bandeja con el efecto de "soldadura en cierre". En determinadas condiciones, ajustando la temperatura y el tiempo de sellado, es posible



obtener un efecto de "apertura fácil" del envase cuando se utilizan los films **AMISTYLE CPP**.

Para confirmar la compatibilidad del film y la bandeja y obtener la fuerza de arranque requerida, se recomienda seleccionar el film **AMISTYLE** basándose en los resultados de una prueba industrial.

La soldadura debe ser lisa y continua, con una huella clara del elemento de soldadura, sin signos de quemadura del film.

La temperatura de soldadura del film **AMISTYLE CPP** varía entre 160 y 190°C.

La temperatura de soldadura del film **AMISTYLE CPE** varía entre 130 y 170°C.

Si la calidad del sellado no es satisfactoria, deben comprobarse las temperaturas ajustadas.

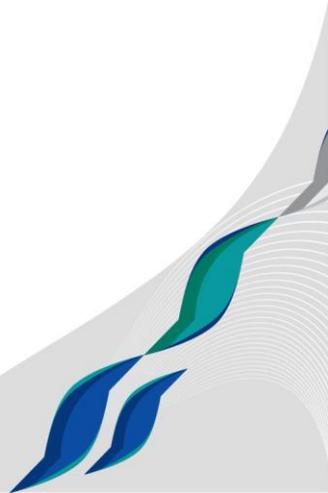
El tiempo de sellado varía entre 0,6 y 2 segundos, siempre que el equipo esté en buenas condiciones.

### **4.3. Transporte y almacenamiento de productos**

El transporte y almacenamiento de los productos envasados con los films **AMISTYLE CPE/CPP** se realiza de acuerdo con la documentación normativa para estos productos (GOST, TU).

## **5. GARANTÍA DEL FABRICANTE**

La caducidad del antivaho contenido en los films **AMISTYLE CPE/CPP** es de 6 meses desde la fecha de fabricación hasta su uso. La vida útil del film **AMISTYLE CPE/CPP** es de 1 año desde la fabricación hasta la fecha de uso, siempre que se respeten las condiciones de transporte y almacenamiento en los almacenes del consumidor y preservación de la integridad del embalaje de fábrica.





PCF Atlantis-Pak, LLC  
346703, Rusia, región de Rostov, distrito de Aksai,  
granj. Lenina, c/ Onuchkina, 72  
Teléfono: +7 863 255-85-85 / +7 863 261-85-80  
Fax: +7 863 261-85-79  
[www.atlantis-pak.top](http://www.atlantis-pak.top)  
[info@atlantis-pak.top](mailto:info@atlantis-pak.top)

