



ATLANTIS-PAK
Líder en soluciones
innovadoras de envasado

FILMS **AMISTYLE**

AMISTYLE MB, HB, HP

Normativa tecnológica



1. FINALIDAD

Este reglamento tecnológico describe el proceso de producción de productos alimenticios utilizando los films multicapa termosellables **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, NV, HP**.

AMISTYLE MB, MB-T, MB-E son films con características de barrera medias, fabricados con poliamida, poliolefina y adhesivo (polietileno modificado).

El film **AMISTYLE MB-T** es adecuado para la fabricación de productos tratados térmicamente en el rango de temperaturas de 70 a 100 °C.

El film **AMISTYLE MB-E** se caracteriza por una mayor durabilidad, incluida la resistencia a la perforación.

El film **AMISTYLE HB** es una película con altas propiedades de barrera al oxígeno, fabricada con poliamida, poliolefina, adhesivo (polietileno modificado) y EVOH (copolímero de etileno y alcohol vinílico).

AMISTYLE HP es un film multicapa permeable al humo a base de poliamida, diseñado para la producción, transporte, almacenamiento y venta de productos elaborados con ahumado (por ejemplo, quesos embutidos ahumados).

Los materiales utilizados para la producción de los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, y HP** están autorizados para su uso en la industria alimentaria por el Ministerio de Sanidad de la Federación de Rusia. La calidad de las materias primas está confirmada por certificados de calidad rusos e internacionales.

Los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** se fabrican según la tecnología original pudiendo utilizarse para la producción, el transporte, el almacenamiento y la realización de productos alimenticios pastosos elaborados como los siguientes:

–industria láctea (requesón, productos a base de requesón, nata agria, yogur, quesos embutidos ahumados y no ahumados, leche condensada, helados, mantequilla, cremas para untar);

–industria cárnica (carne picada, embutidos cocidos y de hígado, patés);

–industria de aceites y grasas (mayonesa, margarina, grasas);

–industria conservera (salsas, pasta de tomate, mermeladas, etc.).

La caducidad de los productos alimenticios elaborados con los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** es establecida por el fabricante y acordada en el orden determinado por la legislación.



2. PROPIEDADES Y VENTAJAS

Los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** son poliméricas orientadas biaxialmente y, por lo tanto, tienen todas las propiedades de dichos materiales, siendo las más importantes las siguientes:

–**resistencia mecánica**, permitiendo moldear la barra con equipos automáticos de alto rendimiento y garantizando la estabilidad de la forma y el peso fijo de la barra a altas velocidades de moldeo;

– **propiedades termorretráctiles**, garantizando que el producto acabado no se arrugue;

–**seguridad fisiológica** de los films, siendo inertes los materiales de su producción a los efectos de las bacterias y los hongos del moho;

–**la baja permeabilidad al oxígeno y al vapor de agua de los films AMISTYLE MB, MB-T, MB-E y HB**, garantizada por una combinación de polímeros cuidadosamente seleccionada, promueve las siguientes ventajas de estos films:

–ausencia de pérdidas durante el tratamiento térmico y el almacenamiento de los productos alimenticios;

–estabilidad microbiológica de los productos durante el almacenamiento;

–inhibición de los procesos oxidativos que conducen al enranciamiento de las grasas contenidas en los productos alimenticios;

–excelente comerciabilidad del producto acabado (sin arrugas) durante toda la vida útil;

–**la óptima permeabilidad al gas y al vapor** del film **AMISTYLE HP** para obtener un producto con sabor y corteza ahumados y vida útil prolongada;

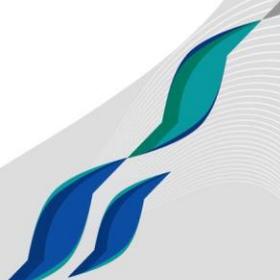
–**bajo peso específico de los films (kg/m²)** con alta resistencia mecánica;

–**excelentes propiedades de soldadura** para proporcionar una costura soldada fuerte y de calidad;

–**composición libre de sustancias cloradas de los films;**

–**variedad de colores de los films.**

La información sobre las características técnicas de los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** se presenta en las Especificaciones correspondientes.



3. SURTIDO

Tabla 1 - Surtido de los films AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP

Tipo del film	Anchura, mm	Espesor, μm
AMISTYLE MB	80 – 350	50 \pm 6
AMISTYLE MB-T	80 – 400	50 \pm 6
AMISTYLE MB-E	80 – 199	60 \pm 10
	200 – 400	70 \pm 10
AMISTYLE HB	80 – 350	45 \pm 6
AMISTYLE HP	80 – 159	25 \pm 3
	160 - 230	27 \pm 4

El film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HP** puede imprimirse a una cara en multicolor o a todo color utilizando tintas volátiles a base de disolvente.

Impresas por el método flexográfico, las tintas son resistentes a la ebullición, la grasa y los daños mecánicos.

Los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** se suministran enrolladas en bobinas de cartón con un diámetro de 76 mm, el metraje estándar del film en un rollo es de 500 m \pm 2 % y 1000 m \pm 2 %.

4. TECNOLOGÍA DE APLICACIÓN DEL FILM

4.1. Almacenamiento y transporte del film

4.1.1. El film debe almacenarse en su embalaje original en locales secos, limpios y frescos (temperatura de 5 a 35°C, humedad relativa no superior al 80%), de acuerdo con las normas sanitarias e higiénicas establecidas para la industria alimentaria.

4.1.2. Se recomienda abrir el envase original inmediatamente antes de reciclar el film.

4.1.3. Se recomienda proteger el film de las altas temperaturas y la luz solar directa durante su transporte y almacenamiento.

4.1.4. El film almacenado a temperaturas inferiores a 0 °C debe mantenerse en su envase original a temperatura ambiente durante al menos un día antes de su uso.

4.1.5. Está terminantemente prohibido arrojar o golpear las cajas con los films.



4.2. Preparación del film para el trabajo

No es necesaria ninguna preparación previa para trabajar con los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP**.

4.3. Moldeo de productos

La composición y la secuencia de preparación de los productos alimenticios elaborados con los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** vienen determinadas por la tecnología y la documentación reglamentaria vigente para cada tipo de producto.

El film **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HP** está diseñado para su uso en diversos tipos de equipos automáticos continuos:

- sistemas de moldeo y clipado de tipo vertical;
- máquinas automáticas de soldadura por calor de tipo horizontal acopladas con máquinas de clipado.

Se puede utilizar el calor por contacto y la soldadura por aire caliente para sellar el film en el manguito.

La temperatura a la que deben calentarse los elementos de soldadura del equipo depende del punto de fusión del material de las capas a soldar térmicamente, del espesor del material, de la productividad del equipo (cuanto más es la productividad, tanto más será la temperatura de los elementos de soldadura), del área de contacto entre el elemento de soldadura y el material de envasado, de la presión aplicada al film por el elemento de soldadura, etc.

Cuando se sueldan los films poliméricos, es necesario que la temperatura de la herramienta sea de 50 - 100°C por encima del punto de fusión del polímero, siendo inferior de la temperatura de su degradación intensiva.

Tabla 2 - Rango aproximado de temperaturas de soldadura

Tipo del film	Material de las capas de soldadura	Rango aproximado de temperaturas de soldadura, °C
MB, MB-T, MB-E, HB	PE	130 - 200
HP	PA	180 - 250

El perfeccionamiento de los modos tecnológicos de soldadura en cada caso concreto se lleva a cabo experimentalmente mediante la



realización de soldaduras de prueba con fijación de parámetros de soldadura en equipos específicos.

No deberá haber ninguna impresión, barniz u otro tratamiento superficial en la zona de soldadura del film.

El clip utilizado debe garantizar que los extremos de la barra queden bien sujetos y no dañen el film. Para asegurarse de que el clip está bien sujeto, siga las recomendaciones de los fabricantes del equipo de clipado.

El diámetro del producto acabado viene determinado por el diámetro del tubo formador, el «manguito» obtenido del film no está sobrellenado con respecto al calibre nominal.

4.4. Tratamiento térmico de los productos

El tratamiento térmico de los productos alimenticios producidos en los films **AMISTYLE MB-T, HP** debe realizarse de acuerdo con la documentación normativa y técnica vigente para estos productos, teniendo en cuenta la tecnología de producción, las capacidades del equipo, el diámetro del producto y las propiedades de los films utilizados.

En el caso de los productos que tienen la propiedad de dilatarse significativamente durante el tratamiento térmico, es necesario realizar el tratamiento térmico en autoclaves utilizando contrapresión.

4.5. Transporte y almacenamiento de productos

El transporte y almacenamiento de los productos fabricados con los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** se realiza de acuerdo con la documentación normativa para estos productos (GOST, TU).

5. GARANTÍA DEL FABRICANTE

5.1. El fabricante garantiza la conformidad de los films **AMISTYLE MB, MB-T, MB-E, HB, HP** con los requisitos del reglamento técnico TU siempre respetadas las condiciones de transporte y almacenamiento en los almacenes del consumidor.

5.2. La vida útil del film es de 2 años desde la fecha de fabricación hasta la fecha de uso, siempre que se respeten las condiciones de transporte y almacenamiento en los almacenes del consumidor y la integridad del embalaje de fábrica.





PCF Atlantis-Pak, LLC
346703, Rusia, región de Rostov, distrito de Aksai,
granj. Lenina, c/ Onuchkina, 72
Teléfono: +7 863 255-85-85 / +7 863 261-85-80
Fax: +7 863 261-85-79
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

